

SAW 13K

NORMA:

ASME SFA-5.17/SFA-5.17M EM13K
AWS A5.17/A5.17M EM13K

DESCRIPCIÓN

Alambre sólido de acero al carbono con niveles de manganeso y silicio sobresalientes cubierto de una fina película de cobre que previene la oxidación y facilita la transferencia eléctrica en el material.

APLICACIONES

Material empleado para la unión de aceros estructurales de propósito general, estructuras de puentes y edificios que serán montados posteriormente, tuberías de agua potable, tanques de almacenamiento, calderas, industria naval, vagones de ferrocarril, domos de vapor, postes de soldadura helicoidal, etc.

VENTAJAS

Alambre con magnífica limpieza para conseguir una fina película de cobre que ayuda a la transferencia del material, en la bobina su encarretado a hilo a hilo favorece la alimentación constante; sus niveles de manganeso y silicio le permiten conservar sus propiedades mecánicas aún en materiales base ligeramente sucios o con oxidación moderada, magnífica tolerancia a la contaminación superficial de los materiales base a ser soldados. Es utilizado en gran parte de aceros al carbono de tipo estructural.

Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.

Carbono	0,06-0,16 %
Manganeso	0,90-1,4 %
Silicio	0,35-0,75 %
Azufre	0,030 %
Fósforo	0,030 %
Cobre	0,35 %

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Se puede usar corriente directa con electrodo positivo o negativo (CDEP o CDEN), o bien corriente alterna (CA) en función de sus necesidades específicas, revise que sus conexiones eléctricas y el suministro de fundente estén ajustadas perfectamente y regule sus parámetros dentro de los rangos recomendados para el diámetro del alambre a usar, tener cuidado en la extensión del electrodo y la velocidad de avance del dispositivo mecanizado del proceso SAW de tal forma que el avance y la aplicación sean las adecuadas.

Diámetro del alambre	3/32" (2,4mm)	1/8" (3,2mm)	5/32" (4,0mm)	3/16" (4,8mm)
Voltaje	27 a 30 Volts			
Amperaje	350 a 450 Amp.	425 a 525 Amp.	475 a 575 Amp.	525 a 650 Amp.
Extensión del Electrodo	3/4" a 1-1/4"	1" a 1-1/2"	1" a 1-1/2"	1" a 1-1/2"
	19mm a 32mm	25mm a 38mm	25mm a 38mm	25mm a 38mm
Velocidad de Avance	14 ipm	15 ipm	16 ipm	17 ipm
	6,0 mm/s	6,5 mm/s	7,0 mm/s	7,0 mm/s
Tipo de Corriente	CA o CD -ó+			

Ficha
Técnica

Alambre Para Arco Sumergido
SAW



ELECTRODOSINFRA

EMPAQUE

Bobinas de 30 kg y tambores de 300 kg en medidas de 3/32" (2,4mm), 1/8" (3,2mm), 5/32" (4,0mm) y 3/16" (4,8mm).