

SAW 8K

NORMA:

ASME SFA-5.17/SFA-5.17M EL8K
AWS A5.17/A5.17M EL8K

DESCRIPCIÓN

Alambre sólido de acero al carbono con bajo contenido de manganeso cubierto de una fina película de cobre que previene la oxidación y facilita la transferencia eléctrica en el material.

APLICACIONES

Material empleado para la unión de aceros estructurales, construcción de tanques de almacenamiento, tubería, maquinaria, ruedas automotrices, barcos etc., en pasos sencillos o múltiples.

VENTAJAS

Alambre con magnífica limpieza para conseguir una fina película de cobre que ayuda a la transferencia del material, en la bobina su encarretado a hilo a hilo favorece la alimentación constante, su bajo porcentaje de carbono lo hace fácil de instalar y manipular en los sistemas de alimentación, buena tolerancia a contaminación ligera sobre la superficie del acero. Proporciona depósitos dúctiles y resistentes a la formación de fisuras. Tiene amplia aplicación en la fabricación de recipientes a presión y componentes de maquinaria en espesores considerables.

Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.

Carbono	0,10 %
Manganeso	0,25 a 0,60 %
Silicio	0,10 a 0,25 %
Azufre	0,030 %
Fósforo	0,030 %
Cobre	0,35 %

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Se puede usar corriente directa con electrodo positivo o negativo (CDEP o CDEN), o bien corriente alterna (CA) en función de sus necesidades específicas; revise que sus conexiones eléctricas y el suministro de fundente estén ajustadas perfectamente y regule sus parámetros dentro de los rangos recomendados para el diámetro del alambre a usar, tener cuidado en la extensión del electrodo y la velocidad de avance del dispositivo mecanizado del proceso SAW de tal forma que el avance y la aplicación sean las adecuadas.

Diámetro del alambre	3/32" (2,4mm)	1/8" (3,2mm)	5/32" (4,0mm)	3/16" (4,8mm)
Voltaje	27 a 30 Volts			
Amperaje	350 a 450 Amp.	425 a 525 Amp.	475 a 575 Amp.	525 a 650 Amp.
Extensión del Electrodo	3/4" a 1-1/4"	1" a 1-1/2"	1" a 1-1/2"	1" a 1-1/2"
	19mm a 32mm	25mm a 38mm	25mm a 38mm	25mm a 38mm
Velocidad de Avance	14 ipm	15 ipm	16 ipm	17 ipm
	6,0 mm/s	6,5 mm/s	7,0 mm/s	7,0 mm/s
Tipo de Corriente	CA o CD -ó+			

EMPAQUE

Bobinas de 30 kg y tambores de 300 kg en medidas de 3/32" (2,4mm), 1/8" (3,2mm), 5/32" (4,0mm) y 3/16" (4,8mm).