



ELECTRODOS
ECONOMIA, CALIDAD Y ATENCION

**PROPIEDADES MECANICAS
APLICACIÓN
VENTAJAS
COMPOSICIÓN QUIMICA
PRESENTACIÓN
AMPERAJES RECOMENDADOS**

**58 AÑOS CERCA DE TI
DESDE 1963**



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

www.ecaelectrodos.com

ECA - 6010



APLICACION:

PROPOSITOS GENERALES SOLDADURA EN TUBERIAS HIDROELECTRICAS, GEOTERMICAS, CORDON DE RAIZ EN ACEROS PARA TUBERIAS DE ALTA RESISTENCIA

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 60,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE FACIL OPERACION EN TODAS POSICIONES USAR EN CORRIENTE DIRECTA POLARIDAD INVERTIDA, ALTA EFICIENCIA DE APORTE POR LA CALIDAD DE SUS COMPONENTES CON POLVO DE HIERRO, ARCO ESTABLE Y PENETRANTE CON FACIL REMOCION DE ESCORIA, PROPIEDADES MECANICAS AUN A TEMPERATURAS BAJO CERO, CALIDAD RADIOGRAFICA

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	60 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	80 A 120 Amp
5/32"	4.0mm	110 A 160 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGÚN AWS: %MÁXIMO

CARBONO	0.10
MANGANESO	0.28
SILICIO	0.27
FOSFORO	0.012
AZUFRE	0.016



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 6011

ECA E 6011

APLICACION:

USADO EN LA RAMA METAL-MECANICA EN LA FABRICACION DE MAQUINARIA COMPONENTES DE ACERO AL BAJO CARBONO, CALDERAS, RECIPIENTES DE PRESION, GRUAS ETC. TAMBIEN USADO EN TALLERES DE HERRERÍA, INDUSTRIA METAL-MECÁNICA LIGERA, POR SU VERSATILIDAD Y BAJOS AMPERAJES USADOS DE FACIL REMOSION DE ESCORIA.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 60,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE ARCO ESTABLE AUN EN CORRIENTE AC, DEPOSITOS CON CARACTERISTICAS MECANICAS MUY SUPERIORES A ELECTRODOS DE SU TIPO. BUENA TENACIDAD A TEMPERATURAS BAJO CERO. PRODUCE UN ARCO CON GRAN FUERZA RÁPIDA SOLIDIFICACION LO QUE FACITILA LA OPERACION EN TODAS POSICIONES FACIL REMOSION DE ESCORIA.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	60 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	80 A 120 Amp
5/32"	4.0mm	110 A 160 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.10
CROMO	0.20
MANGANESO	1.20
MOLIBDENO	0.30
VANADIO	0.08
SILICIO	1.00
NIQUEL	0.30



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 6013

ECA E 6013

APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION AUTOBUSES, CAJAS DE VOLTEO, CARROCERIAS, COMPONENTES DE MAQUINARIA AGRICOLA ETC. EN CONSTRUCCIONES INDUSTRIALES EN LA FABRICACION DE RECIPIENTES DE CIELO ABIERTO, PIPAS DE AGUA, DUCTOS DE HUMO/GASES, EN LAMINA NEGRA, GALVANIZADA.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 60,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE SOLDADURA EFICAZ Y PRECISA, RECOMENDADO PARA JUNTAS CON MALA PREPARACION USADO EN TODAS POSICIONES.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	60 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	80 A 120 Amp
5/32"	4.0mm	110 A 160 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.10
MANGANESO	0.28
SILICIO	0.27
FOSFORO	0.012
AZUFRE	0.016



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 6013 PUNTO VERDE

ECA E 6013

APLICACION:

ELECTRODO PARA PROPOSITOS GENERALES, FABRICACION DE ESTRUCTURAS PARTES GENERALES DE MAQUINARIA PROPOSITOS GENERALES DE FABRICACION.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 60,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE SOLDADURA EFICAZ Y PRECISA, RECOMENDADO PARA JUNTAS CON MALA PREPARACION USADO EN TODAS POSICIONES.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	60 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	80 A 120 Amp
5/32"	4.0mm	110 A 160 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.10
MANGANESO	0.048
SILICIO	0.035
FOSFORO	0.019
AZUFRE	0.02



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

www.ecaelectrodos.com

ECA - 7018

ECA E 7018

APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION DE TUBERIAS Y LINEAS DE TUBERIAS DE ALTA PRESION, CALDERAS RECIPIENTES A PRESION FUNDICIONES DE ACERO, ACEROS TEMPLADOS, Y REVENIDOS, CONSTRUCCION DE EMBARCACIONES ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI LIMITE ELASTICO 58,000 PSI.

VENTAJAS:

DEPOSITOS CON CALIDAD RADIOGRAFICA, SU TENACIDAD SUPERA LAS MARCADAS POR LA NORMATIVIDAD CORRESPONDIENTE, BAJA TEMPERATURA EN PROBETAS CHARPY V-NOTCH, FACIL OPERACION CONCORRIENTES: AC/ Y DIRECTA POLARIDAD INVERTIDA ARCO SERENO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	70 A 100 Amp
1/8"	3.2mm	90 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
MOLIBDENO	0.30
SILICIO	0.04
VANADIO	0.08
CROMO	0.20
NIQUEL	0.30
MANGANESO	1.60
AZUFRE	0.04



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 7018 H4

ECA E 7018

APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION DE TUBERIAS Y LINEAS DE TUBERIAS DE ALTA PRESION, CALDERAS RECIPIENTES A PRESION FUNDICIONES DE ACERO, ACEROS TEMPLADOS, Y REVENIDOS, CONSTRUCCION DE EMBARCACIONES ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI LIMITE ELASTICO 58,000 PSI.

VENTAJAS:

DEPOSITOS CON CALIDAD RADIOGRAFICA, SU TENACIDAD SUPERA LAS MARCADAS POR LA NORMATIVIDAD CORRESPONDIENTE, BAJA TEMPERATURA EN PROBETAS CHARPY V-NOTCH, FACIL OPERACION CONCORRIENTES: AC/ Y DIRECTA POLARIDAD INVERTIDA ARCO SERENO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	70 A 100 Amp
1/8"	3.2mm	90 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
MOLIBDENO	0.30
SILICIO	0.75
FOSFORO	0.04
VANADIO	0.08
CROMO	0.20
NIQUEL	0.30
MANGANESO	1.60
AZUFRE	0.04



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 7018 AC

ECA E 7018

APLICACION:

DENTRO DEL RAMO METAL-MECANICA ES SUMAMENTE USADO EN LA FABRICACION DE TUBERIAS Y LINEAS DE TUBERIAS DE ALTA PRESION, CALDERAS RECIPIENTES A PRESION FUNDICIONES DE ACERO, ACEROS TEMPLADOS, Y REVENIDOS, CONSTRUCCION DE EMBARCACIONES ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI LIMITE ELASTICO 58,000 PSI.

VENTAJAS:

DEPOSITOS CON CALIDAD RADIOGRAFICA, SU TENACIDAD SUPERA LAS MARCADAS POR LA NORMATIVIDAD CORRESPONDIENTE, BAJA TEMPERATURA EN PROBETAS CHARPY V-NOTCH, FACIL OPERACION CONCORRIENTES: AC/ Y DIRECTA POLARIDAD INVERTIDA ARCO SERENO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	70 A 100 Amp
1/8"	3.2mm	90 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
MOLIBDENO	0.30
SILICIO	0.75
FOSFORO	0.04
VANADIO	0.08
CROMO	0.20
NIQUEL	0.30
MANGANESO	1.60
AZUFRE	0.04



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 7024

APLICACION:

DENTROELECTRODO PARA PROPOSITOS GENERALES EN LA INDUSTRIA METAL-MECANICA PESADA EN DONDE SEA IONDISPENSABLE OBTENER UN DEPOSITO DE BUENAS CARACTERISTICAS MECANICAS ALTO RENDIMIENTO Y UN INMEJORABLE ACABADO, EMPLEADO EN ESTRUCTURAS PESADAS PAILERIA ASTILLEROS ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE MUY BUEN FUNCIONAMIENTO EN POSICION PLANA Y HORIZONTAL, DEJANDO DEPOSITOS DE UN ACABADO SOBRESALIENTE DEBIDO A SU ARCO SUAVE Y ESCORIA DE FACIL REMOSION EMPLEADO EN ACEROS AL CARBONO DE APLICACIONES GENERALES, CON CORRIENTE ALTERNA Y CORRIENTE DIRECTA

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	90 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
CAJA DE 20 KG / 44 LIBRAS

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
MOLIBDENO	0.30
SILICIO	1.25
FOSFORO	0.035
VANADIO	0.08
CROMO	0.20
NIQUEL	0.30
MANGANESO	1.25
AZUFRE	0.035



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 9016 B3

APLICACION:

PARA REPARACION DE FLUXES, ESPEJOS, CUERPOS DE CALDERAS DE VAPOR, CONSTRUCCION DE MAQUINARIA PESADA, RECONSTRUCCION DE EQUIPOS AGRÍCOLAS, TUBERIAS DE ALTA PRESION, INDUSTRIA PETROLERA RECONSTRUCCION DE MUELAS DE ENGANCHE DE FERROCARRILES GRUAS VIAJERAS, ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 90,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DISEÑADO PARA USARSE EN EL MANTENIMIENTO Y CONSTRUCCION DE SECCIONES GRUESAS Y PESADAS, SOMEDIDAS A GRANDES ESFUERZOS MECANICOS ADECUADO EN APLICACIONES DONDE EL RIESGO DE AGRIETAMIENTO DEBE SER MINIMO O NULO.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	90 A 130 Amp
5/32"	4.0mm	125 A 165 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.05
MOLIBDENO	0.90
SILICIO	0.60
FOSFORO	0.030
CROMO	2.00
MANGANESO	0.90
AZUFRE	0.3



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 9018 B3

ECA 9018 B3

APLICACION:

PARA UNIONES EN ACEROS DE BAJA Y MEDIANA ALEACION TUBERIAS Y CONSTRUCCION DE CALDERAS, DEPOSITO TRATABLE TERMICAMENTE POR TEMPLE RECOCIDO Y CEMENTACION

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 90,000 PSI

VENTAJAS:

PUEDE SOLDAR EN TODAS POSICIONES ARCO ESTABLE SIN SALPICUADURAS FACIL REMOSION DE ESCORIA CORDONES DE ASPECTO FINO DEPOSITOS CON ALTA RESISTENCIA A LA FISURACION APLICABLE ELECTRODO AL POSITIVO CON TEMPERATURAS DE SERVICIO HASTA 600°C RESISTENTE AL CALOR CORROSION AMBIENTES SULFUROSOS INDUSTRIA QUIMICA PETROQUIMICA

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	90 A 135 Amp
1/8"	3.2mm	90 A 130 Amp
5/32"	4.0mm	125 A 165 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.05
MOLIBDENO	0.90
SILICIO	0.60
FOSFORO	0.030
CROMO	2.00
MANGANESO	0.90
AZUFRE	0.3



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 308 - L

ECA 308L-16

APLICACION:

APLICABLE CON BAJOS AMPERAJES ACEROS TIPOS 302, 308, 308-L Y 304 IDEAL PARA ENCHAPAR O RECUBRIR Y DAR PROTECCION CONTRA LA CORROSION A LOS ACEROS DULCES, FACIL REMOSION DE ESCORIA, UTILIZA CORRIENTE ALTERNA Y CORRIENTE DIRECTA POLARIDAD INVERSA. AVANZADA FORMULACION PARA APLICARSE A MUY BAJOS AMPERAJES.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 75,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO ADECUADO PARA SOLDAR ACERO INOXIDABLE DE COMPOSICION SIMILAR, FUSION SUAVE, SU CONTENIDO DE CARBONO CONTROLADO LE DA MAGNIFICA RESISTENCIA A LA CORROSION INTERGRANULAR HASTA TEMPERATURAS DE 300°C. APLICABLE CON BAJOS AMPERAJES ACEROS TIPOS 302, 308, 308-L Y 304.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	50 A 75 Amp
1/8"	3.2mm	70 A 100 Amp
5/32"	4.0mm	95 A 130 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.05
MOLIBDENO	0.90
SILICIO	0.60
FOSFORO	0.030
CROMO	2.00
MANGANESO	0.90
AZUFRE	0.3



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 309



APLICACION:

ELECTRODO DE ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACION Y LA CORROSION DE FACIL APLICACION ENCENDIDO Y REENCENDIDO SUAVE, APLICABLE EN TODAS POSICIONES APLICABLE CON CA Y CDPI ELECTRODO AL POSITIVO, RECOMENDADO SOLDAR ACEROS INOXIDABLES CON ACEROS AL CARBONO O ACEROS INOXIDABLES DE COMPOSICION QUIMICA DESCONOCIDA.

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 80,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE ALTA RESISTENCIA CLASE A.W.S.309-16, PARA APLICARSE EN ALEACIONES DISIMILES ARCO ESTABLE, POCO CHISPORROTEO FACIL REMOSION DE ESCORIA.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	50 A 75 Amp
1/8"	3.2mm	70 A 100 Amp
5/32"	4.0mm	95 A 130 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
MOLIBDENO	0.75
SILICIO	0.90
FOSFORO	0.04
CROMO	22.00
MANGANESO	05
AZUFRE	0.03
COBRE	0.75
NIQUEL	12.0



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 310

AWIL E-310-1b

APLICACION:

ELECTRODO CON NUCLEO DE ACERO INOXIDABLE TIPO 310 PARA SOLDAR O REVESTIR PIEZAS QUE VAYAN A ESTAR SOMETIDAS A DESGASTE O CORROSION PRODUCIDO POR ALTAS TEMPERATURAS TAMBIEN PARA ACEROS INOXIDABLES CUYO ANALISIS O TIPO NO PUEDEN SER RECONOCIDOS, APLICABLE EN ACEROS AL CARBON PARA PROTEGER SUPERFICIES, EN TUBOS RADIANTES DE HORNOS, CRISOLES DE TRATAMIENTOS TERMICOS

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, RESISTENCIA A LA TENSION 80,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO PARA ACEROS DE ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACION Y CORROSION, POR CALOR EN REACTORES DE PLANTAS QUIMICAS PETROQUIMICAS PARTES DE HORNOS DE PRECALIENTAMIENTO DE LINGOTES Y ESPECIFICAMENTE CUANDO SE REQUIERE UN DEPOSITO ALTAMENTE AUSTENITICO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	60 A 85 Amp
1/8"	3.2mm	80 A 105 Amp
5/32"	4.0mm	95 A 130 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.08
MOLIBDENO	0.75
SILICIO	0.75
FOSFORO	0.030
CROMO	25.00
MANGANESO	1.0
AZUFRE	0.03
COBRE	0.75
NIQUEL	20.0



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 312

APLICACION:

PARA UNIR FLECHAS, ENGRANAJES, PIÑONES, CORONAS, UNIONES CRITICAS ENTRE ACEROS DISIMILES, BUEN REVESTIMIENTO ANTIFRICCIONAL EN LA FABRICACION O REPARACION DE TROQUELES O CUCHILLAS DE CORTE EN FRIJO O EN CALIENTE, USADO COMO COLCHON EN REVESTIMIENTOS CONTRA IMPACTO

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, A TEMPERATURAS AMBIENTE, RESISTENCIA A LA TENSION 75,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE ALEACION DISEÑADA PARA RESOLVER PROBLEMAS QUE SE PRESENTAN EN SOLDADURA DE ACERO DE ALTA Y BAJA ALEACION ACEROS FUNDIDOS E INOXIDABLES DE ANÁLISIS QUIMICOS DESCONOCIDOS, GARANTIZA UNIONES DE GRAN RESISTENCIA Y ALTOS VALORES MECANICOS SE PUEDE PULIR AL ESPEJO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	50 A 75 Amp
1/8"	3.2mm	75 A 105 Amp
5/32"	4.0mm	95 A 130 Amp
3/16"	4.8mm	125 A 160 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.05
MOLIBDENO	0.90
SILICIO	0.60
FOSFORO	0.030
CROMO	2.00
MANGANESO	0.90
AZUFRE	0.03



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 316

APLICACION:

PARA ACEROS DE ALTA RESISTENCIA A LA OXIDACION Y CORROSION PARA SOLDAR EN TODAS POSICIONES CDPI ELECTRODO AL +. PARA ACEROS INOXIDABLES DE LA MISMA COMPOSICION DE FUSION SUAVE DE BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION EN MEDIOS AGRESIVOS

PROPIEDADES MECANICAS:

TODOS LOS ENSAYOS DE SOLDADURA HAN SIDO REALIZADOS SEGUN LAS NORMAS DE AWS, RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI

VENTAJAS:

SOLDABLE CON BAJO AMPERAJE, ELECTRODO AUSTENITICO CLASIFICADO COMO 18Cr/12 Ni2.5 Mo. PARA SOLDAR ACEROS INOXIDABLES TIPO 316 Y 316 L SU CONTENIDO DE MOLIBDENO LE DA ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION EN MEDIOS ACIDOS.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	50 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	75 A 105 Amp
5/32"	4.0mm	100 A 135 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.04
MOLIBDENO	2.5
SILICIO	0.90
FOSFORO	0.04
CROMO17	20.00
MANGANESO	0.5 - 2.5
AZUFRE	0.03



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - NIFER 60

NIFER 60 NIFER 60

APLICACION:

ELECTRODO DE NIQUEL PARA SOLDADURA DE HIERROS COLADOS O FUNDICIONES DISEÑADO PARA SOLDAR EN TODAS POSICIONES USADO CON CDPI, Y CORRIENTE ALTERNA PARA REPARACIONES DE PIEZAS DE HIERRO COLARO GRIS Y MALEABLE, COMO BASES DE MAQUINARIA, MOTORES, CUERPOS IMPULSORES DE BOMBAS, CAJAS DE ENGRANES, CORONAS, LEVAS, FORMACION DE DIENTES, GASTADOS DE ENGRANES MASAS CAÑERAS, VALVULAS CARCAZAS ETC.

PROPIEDADES MECANICAS:

COMO REVESTIMIENTO ANTIFRICIONAL

VENTAJAS:

ES UNA ALEACION NIQUEL - HIERRO DE ALTA RESISTENCIA Y GRAN FACILIDAD PARA DEPOSITARSE EN PIEZAS AUN INPREGNADAS DE ACEITE O GRASA, USADO CON BAJO AMPERAJE, MAQUINABLE, NO DEJA PUNTOS DUROS SE PUEDE COMBINAR CON NIFER 100 PUEDE USARSE COMO REVESTIMIENTO ANTIFRICCIONAL POR SU ALTO GRADO DE PULIDO.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	80 A 105 Amp
1/8"	3.2mm	105 A 140 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	2.0
COBRE	2.5
SILICIO	4.0
ALUMINIO	1.0
MANGANESO	2.5
NIQUEL	85.0
HIERRO	RESTO



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - NIFER 100

APLICACION:

ELECTRODO DE NIQUEL PARA SOLDADURA DE HIERROS COLADOS PARA TODA POSICION, TRABAJA CON CDPI, Y COPRRIENTE ALTERNA, PARA REPARACIONES DE PIEZAS Y MAQUINARIA DE HIERRO COLADO GRIS, MALEABLE, O ESFEROIDAL, LA MEJOR ALEACION EN EL MERCADO PARA RECONSTRUIR PIEZAS, MONOBLOKCS, CABEZAS, BASES DE MAQUINARIA PESADA, CAJA DE ENGRANES, CARCAZAS DE MOTORES, ELECTRICOS, PIEZAS CARAS Y DELICADAS.

PROPIEDADES MECANICAS:

.MEJOR LIGA SIN ESCESIVA PENETRACION

VENTAJAS:

ALEACION MAQUINABLE PARA SOLDAR EN FRIJO DE HIERRO COLADO-COLADO SIN POROS O GRIETAS, USADO CON AMPERAJE MINIMO, SU GRAN ELONGACION PERMITE ABSORVER FACILMENTE TODAS LAS TENSIONES RESIDUALES, QUE QUEDAN EN EL INTERIOR DE LAS PIEZAS SOLDADAS, EL ARCO PRODUCE PULSOS PERIODICOS QUE INCREMENTAN LA ENERGIA DEL MISMO, LOGRANDOM MAYOR DEPOSITO QUE OTROS ELECTRODOS.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	80 A 105 Amp
1/8"	3.2mm	105 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	110 A 140 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	2.0
MOLIBDENO 0.5	2.5
COBRE	2.5
SILICIO	4.0
ALUMINIO	1.0
MANGANESO	2.5
AZUFRE	0.03
NIQUEL	85.0
OTROS	1



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - E - ST

APLICACION:

ELECTRODO PARA SOLDADURA DE HIERROS COLADOS EN TODAS POSICIONES, CON CDPI, CORRIENTE ALTERNA, DEPOSITOS NO MAQUINABLES, PARA DEPOSITOS O RELLENOS O DE UNION DE HIERRO COLADO CONDE NO SEA NECESARIO MAQUINAR, REPARACIONES DE LINGOTES PIEZAS PESADAS DONDE SE BUSQUE IGUALAR EL COLOR DEL HIERRO COLADO, DEPOSITOS SE PUEDEN ESMALTAR PARA FUNDICION GRIS.

PROPIEDADES MECANICAS:

.DEPOSITO NO MAQUINABLE

VENTAJAS:

LAS UNIONES HECHAS CON ESTE ELECTRODO TIENEN ALTOS VALORES MECANICOS Y BUENA APARIENCIA, LA ESCORIA SE DESPRENDE FACIL, ALEACION USADA COMO APORTE DE MATERIAL SANO, EN FUNDICIONES VIEJAS, REQUEMADAS O EXTREMADAMENTE SUCIAS, Y CONTAMINADAS, SELLA PERFECTAMENTE LAS PAREDES DEL BISEL PERMITIENDO UNIONES LIBRES DE POROS POR VAPORES DE GRASAS, ACEITES, O CUALQUIER OTRO MATERIAL CONTAMINANTE QUE TENGA LA PIEZA, SE RECOMIENDA LIMPIAR PROFUNDAMENTE POSIBLE LAS ZONAS DE LA UNION.

PRESENTACION

3/32"	2.4mm	50 A 80 Amp
1/8"	3.2mm	75 A 105 Amp
5/32"	4.0mm	100 A 135 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.15
HIERRO	RESTO
SILICIO	0.15
AZUFRE	0.04
MANGANESO	0.60



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - CORTE



APLICACION:

ELECTRODO HERRAMIENTA PARA CORTES, BISELES, EN TODOS LOS METALES EN FORMA RAPIDA, Y SIN EQUIPO ESPECIAL, USADO CON CDPI Y CORRIENTE ALTERNA, NO REQUIERE COMPRESOR DE AIRE, O FUENTES DE PODER ESPECIALES, SOPORTA COMO NINGUN OTRO LA ELEVADA CORRIENTE DE TRABAJO SIN PERDER SU POTENCIA DE ARCO AL NO PONERSE AL ROJO.

PROPIEDADES MECANICAS:

PARA CORTE DE TODO METAL

VENTAJAS:

SUSANDO CDPI, LA MAQUINA DEBE TENER LA SUFICIENTE CAPACIDAD PAR SOPORTAR UNA CARGA EL-EVADA, DE CORTOS TIEMPOS, 200 AMPERIOS COMO MINIMO.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	150 A 250 Amp
5/32"	4.0mm	200 A 300 Amp
3/16"	4.8mm	250 A 400 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - MANG

APLICACION:

ELECTRODO ESPECIAL PARA APLICACIONES DE ALTO IMPACTO, RECONSTRUCCION EN ACERO AL MANGANESO DIENTES Y LABIOS DE CUCHARONES, MARTILLOS DE QUEBRADORAS, PAREDES DE MOLINOS DE BOLAS. BUENA RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASION POR ALTO IMPACTO CON UN MINIMO DE PERDIDA DURANTE EL PERIODO DE ENDURECIMIENTO EN EL TRABAJO.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 90.5 Rb

VENTAJAS:

ELECTRODO FACIL ENCENDIDO IDEAL PARA SECCIONES GRUESAS O PESADAS EL DEPOSITO ENDURECE AL TRABAJO, POCO SALPIQUE, FACIL REMOSION DE ESCORIA. BUENA RESITENCIA AL DESGASTE POR ABRASION Y EL DESGASTE METAL-METAL CON UN MINIMO DE LUBRICACION MUY RESISTENTE A LA FRAGILIDAD BAJO CORDON.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	90 A 105 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 180 Amp
3/16"	4.8mm	170 A 210 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.92
MANGANESO	16.96
SILICIO	0.16
CROMO	1.94



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - NIQ

APLICACION:

ELECTRODO PARA UNIR Y REVESTIR USADO CON CORRIENTE ALTERNA Y CDPI, DEPOSITOS USADOS COMO RECUBRIMIENTO EN ACEROS HERRAMIENTAS RECUPERACION DE SAPOS DE FERROCARRIL, AGUJAS DE GUIAS, TREBOLES DE CILINDROS DE LAMINACION DIENTES DE DRAGAS, PARA ACEROS AL MANGANESO ACEROS AL CARBON, ACEROS INOXIDABLES, Y ACEROS DISIMILES.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA AL DEPOSITARSE 88.1 Rb

VENTAJAS:

ELECTRODO CON RECUBRIMIENTO RUTILICO ES MUY FACIL DE APLICAR CON POCO SALPIQUE Y CHISPORROTEO FACIL REMOSION DE ESCORIA, GRAN VELOCIDAD DE APLICACION LO QUE LO HACE ELECTRODO DE ALTO RENDIMIENTO SOPORTANDO ALTOS AMPERAJES, USADO COMO COLCHON EN RECUBRIMIENTO METALICO.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	90 A 130 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.9
MANGANESO	7.20
NIQUEL	7.46
CROMO	18.947



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - BUILD UP



APLICACION:

ELECTRODO DE ALTO RENDIMIENTO PARA RECONSTRUCCION Y REVESTIMIENTO DE PIEZAS SOMETIDAS A FRICCION PRESION, Y MEDIANO IMPACTO, APLICABLE CON CORRIENTE ALTERNA Y CDPI, TRABAJA CON POCO AMPERAJE TIENE UN ALTO GRADO DE PULIDO UNA VEZ DEPOSITADO SIRVE COMO REVESTIMIENTO ANTIFRICCIONAL BUENA RESISTENCIA AL MEDIANO IMPACTO. CORDONES DE BUENA PRESENTACION INDEFORMABLE DE GRAN TENACIDAD.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 34.3 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO AMPLIAMENTE UTILIZADO COMO REVESTIMIENTO DE PIEZAS QUE TRABAJAN SUJETAS A FUERTE DESGASTE POR FRICCION METAL CON METAL MEDIANO IMPACTO Y PRESION, RUEDAS DE GRUAS VIAJERAS, MAQUINARIA PESADA ZAPATAS, CATARINAS, RUEDAS GUIAS ROLES, PARA FORMAR PIEZAS SUMAMENTE GASTADAS POR CORDONES MULTIPLES, COMO COLCHON EN REVESTIMIENTOS

PRESENTACION

5/32" 4.0mm 140 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.19
MANGANESO	0.33
SILICIO	0.55
CROMO	1.63
AZUFRE	0.01
MOLIBDENO	1.72



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - DUR 10



APLICACION:

ELECTRODO PARA REVESTIMIENTOS DUROS SOBRE PIEZAS O GASTADAS DE ACERO, ACERO AL MANGANESO O HIERRO DULCE, EN COMPONENTES SOMETIDOS A SEVERA ABRASION, CDPI, CORRIENTE ALTERNA, DE FACIL APLICACION FACIL REMOSION DE ESCORIA ESTABILIDAD DEL ARCO, CONTIENE UNA BASE DE CARBUROS DE CROMO PARA EL DESGASTE POR ABRASION SEVERA, MEDIANO IMPACTO, RECOMENDADO CUANDO NO SE PUEDE APLICAR MAS DE UN CORDON.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 53.4 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO APLICADO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION EN MAQUINARIA DE TRITURACION, Y MOVIMIENTO DE TIERRA, Y ROCA, PARA RECUPERAR Y PROTEGER Y DARLE MAS TIEMPO DE VIDA UTIL A LOS EQUIPOS DE ESTA CLASE, PARA UN GRAN NUMERO DE APLICACIONES EN DESGASTES POR ABRASION SEVERA, Y MEDIANO IMPACTO, MEZCLADORES DE ARENA, MATERIALES ABRASIVOS CORREDERAS, LEVAS, FLECHAS, MARTILLOS DESFIBRADORES CORTADORES MOLINOS, EQUIPOS DE EXTRUSION ETC.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	100 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	130 A 180 Amp
3/16"	4.8mm	170 A 210 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	2.87
MANGANESO	0.82
SILICIO	1.27
CROMO	30.30
AZUFRE	0.02
MOLIBDENO	0.15



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - DUR 63

APLICACION:

ELECTRODO PARA RECUPERACION Y PROTECCION DE PIEZAS METALICAS SUJETAS AL DESGASTE COMBINADO POR ABRASION, FRICCION Y CORROSION SEVERAS, USADA CON CORRIENTE ALTERNA Y CDPI, POSEE ALTA EFICIENCIA DE APORTE YA QUE PRACTICAMENTE NO HAY ESCORIA DE DESPERDICIO, LOS DEPOSITOS TIENEN ALTA CONCENTRACION DE ALEANTES DE GRAN CALIDAD COMO TUNGSTENO, VANADIO, COLUMBIO, MOLIBDENO, Y CROMO.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 52.8 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA SOPORTAR EL DESGASTE DE ABRASION SEVERA, FRICCION Y CALOR, CON RESISTENCIA A LA OXIDACION Y TEMPERATURAS DEL TRABAJO HASTA DE 600°C, SU MICROESTRUCTURA POSEE CARBUROS ALEADOS DE MATRIZ MARTENSITICA, RECOMENDADO PARA MAQUINARIA PARA MOVIMIENTOS DE TIERRA Y EQUIPO PARA MOLER MATERIALES ABRASIVOS COMO ULTIMA CAPA, EN LA INDUSTRIA CEMENTERA, INGENIOS AZUCAREROS INDUSTRIA ACEITERA MINAS, PETROLERAS ETC.

PRESENTACION

5/32" 4.0mm 140 A 190 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	4.39
MANGANESO	0.24
SILICIO	1.47
CROMO	20.98
COLUMBIO	7.99
MOLIBDENO	6.19
TUNGSTENO	2.71
VANADIO	1.38



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - CHROME

APLICACION:

ELECTRODO PARA REVESTIR PIEZAS NUEVAS GASTADAS DE ACERO, ACERO AL MANGANESO, HIERRO DULCE O PIEZAS SOMETIDAS A ALTA ABRASION, Y MODERADO IMPACTO, APLICABLE CON CDPI Y CORFRIENTE ALTERNA, USADO EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, MAQUINARIA DE TRITURACION Y MOVIMIENTO DE TIERRA ROCA, PARA RECUPERAR Y PROTEGER Y DARLES MAS TIEMPO DE VIDA UTIL.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 57.4 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO ADECUADO EN GRAN NUMERO DE CASOS TIPICOS CARAS IN TERNAS Y EXTERNAS DONDE EL CONTACTO CON LA ALTA ABRASION SEA FACTOR IMPORTANTE MOLINO DE BOLAS LABIOS LATERALES DE CUCHARONES DE ALMEJA USADO COMO CAPA FINAL SOBRE OTROS RECUBRIMIENTOS, CONSERVA BUENA DUREZA A TEMPERATURAS ENTRE 500 Y 600°C TIENE EXCELENTE RESISTENCIA A LA OXIDACION A 900°C CON UN SOLO CORDON OBTIENE LA DUREZA Y BUENA RESISTENCIA AL DESGASTE.

PRESENTACION

5/32" 4.0mm 130 A 180 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	3.9
MANGANESO	1.24
SILICIO	1.63
CROMO	26.75
AZUFRE	0.02



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - 400

APLICACION:

ELECTRODO EMPLEADO EN DESGASTES COMBINADOS DE CALOR E IMPACTO, CON ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE FRICCIÓN METAL-METAL, Y CHOQUE TÉRMICO USADO EN CDPI, PROPORCIONA UN DEPÓSITO NO MAGNÉTICO MAQUINABLE, CON PASTILLA DE TUNGSTENO, EN GUIAS DE MOLINOS DE LAMINACIÓN, DIENTES DE ENGRANES COMO RECUBRIMIENTO ANTIFRICCIÓN EN FLECHAS, ROLES FORMADORES CUCHILLAS DE TUERAS, PARA CORTE EN CALIENTE.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 57.4 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO CUBRE MUCHAS DE LAS NECESIDADES DE PLANTAS EN LAS CUALES SE REQUIEREN BUENAS CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA A TEMPERATURAS ELEVADAS Y FRICCIÓN COMBINADAS, LA DUREZA ES LA ADECUADA PARA SOPORTAR TAMBIÉN EMPACTOS MODERADOS A SEVEROS SIN DEFORMARSE, SIN SUFRIR AGRIETAMIENTOS, CÓPLES DE TREBOLES DE ROLES DE LAMINACIÓN, PUNTOS DE TENAZAS PARA LINGOTES CALIENTES, DADOS DE MATRICES DE ESTAMPADO Y FORJA, ETC.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	110 A 140 Amp
5/32"	4.0mm	120 A 170 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TÉRMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.57
MANGANESO	1.12
SILICIO	0.46
CROMO	20.56
AZUFRE	0.01
MOLIBDENO	0.54
NIQUEL	7.59



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - BLIN

APLICACION:

ELECTRODO PARA BLINDAJE DE MAZA DE MOLIENDA AZUCARERA CONTIENE ELEMENTOS QUE FORMAN UNA ESTRUCTURA DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION Y CORROSION EN MEDIOS HUMEDOS, SE APLICA CON CDPI, Y CORRIENTE ALTERNA.

PROPIEDADES MECANICAS:

DUREZA 53.9 Rc

VENTAJAS:

ELECTRODO TIENE BUENA ADHERENCIA EN LOS DIENTES DE LAS MAZAS AUN EN MEDIOS HUMEDOS, PROPORCIONANDO UNA SUPERFICIE RUGOSA, LA CUAL LE PERMITE OBTENER UN MEJOR ARRASTRE DE LA CAÑA, LOGRANDO UNA MAYOR EXTRACCION DE JUGO, EL TIEMPO DE VIDA DEL DIAMETRO DE LA MAZA SE ALARGA DEBIDO A LA CALIDAD DEL DEPOSITO DURANTE MAS TRABAJO EFECTUADO, LA TRANSFERENCIA DEL METAL EN FORMA DE PEQUEÑAS GOTAS PARA PROPORCIONAR UNA ESPECIE DE DEPOSITO GLOBIULAR.

PRESENTACION

5/32" 4.0mm 150 A 180 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	4.78
MANGANESO	1.59
SILICIO	2.38
CROMO	25.14
AZUFRE	0.01



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - CU SN

APLICACION:

ELECTRODO DE BRONCE FOSFATADO PARA USO CON CDPI LA SOLDADURA POSEE UNA ADECUADA CONDUCTIVIDAD ELECTRICA Y BUENA RESISTENCIA A LA CORROSION ADEMAS DE ADECUADAS PROPIEDADES MECANICAS

PROPIEDADES MECANICAS:

RESISTENCIA A LA TENSION 35,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE ALTA CALIDAD A BAJO COSTO PARA SOLDAR BRONCE Y LATON EN REPARACIONES O FABRICACION DE PIEZAS O EQUIPO, REVESTIMIENTO DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA PRODUCIR UN ARCO ESTABLE PARA HACER APORTACIONES LIBRES DE POROS, GRIETAS CON INIMOS DE SALPICADURAS, PARA MEJORES RESULTADOS QUE LAS PIEZAS ESTEN LIMPIAS CUANDO EL ESPESOR SEA MAYOR A 1/4" SE DEBERA PRECALENTAR A TEMPERATURA MINIMA DE 250°C.

PRESENTACION

1/8" 3.2mm 090 A 130 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

FOSFORO	05.35
HIERRO	0.025
ESTAÑO	4.0 A 6.0
PLOMO	0.2
CARBONO	4.78
COBRE	0.01



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - CU AL

APLICACION:

ELECTRODO DE BRONCE ALUMINICO USADO CON CDPI, LA SOLDADURA POSEE UNA CONDUCTIVIDAD ELECTRICA Y BUENA RESISTENCIA LA CORROSION, ADEMAS DE PROPIEDADES MECANICA, USAR SOLO EN POSICION PLANA.

PROPIEDADES MECANICAS:

RESISTENCIA A LA TENSION 60,000 PSI

VENTAJAS:

ELECTRODO DE USO UNIVERSAL, APLICABLE EN HIERRO FUNDIDO, HIERRO COLADO CON BRONCE, BRONCE, ALUMINIO, SILICIO, LATON, LATON CON ACERO, ACERO DE HERRAMIENTA COBRE CON ACERO, CARCAZAS DE BOMBAS CAJAS, DE CONDENSADORES, PISTONES HIDRAULICOS, POLEAS LOCAS, GANCHOS DE INMERSION, RODILLOS DE FABRICAS DE PAPEL, BASES DE MOTORES, TREBOLES DE RODILLOS DE LAMINACION, IMPULSORAS DE BOMBA, ENGRANES FLECHAS, PISTONES DE PRENSA, HELICES, ALABES DE TURBINAS, MANDRILES DE AJUSTE.

PRESENTACION

1/8"	3.2mm	090 A 130 Amp
5/32"	4.0mm	125 A 165 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

ALUMINIO	6.5
HIERRO	.5 A 5.0
PB	0.02
SILICIO	1.5
COBRE	BALANCE



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - AL 4043

PRESENTACION

APLICACION:

ELECTRODO DE ALUMINIO PARA UNIONES Y REVESTIMIENTOS EN ALEACIONES Y FUNDICIONES DE LOS TIPOS, Al-Si CON CDPI, EL REVESTIMIENTO DEL ELECTRODO PROVEE GAS PROTECTOR, TAMBIEN PROPORCIONA FUNDENTE PARA DISOLVER LA ALUMINA.

PROPIEDADES MECANICAS:

RESISTENCIA A LA TENSION 14,000 PSI.

VENTAJAS:

ELECTRODO AMPLIAMENTE USADO EN PAILERIA, DE ALUMINIO, CONSTRUCCION DE ESTRUCTURAS ARQUITECTONICAS, FABRICACION Y REPARACION DE MOLDES, CORRECCION DE DEFECTOS DE FUNDICION, TANQUES, RECIPIENTES PARA LA INDUSTRIA PAPELERA Y ACEITERA, EN MANTENIMIENTO Y REPARACION DE COMPONENTES DE LA INDUSTRIA DE LA AVIACION, QUIMICA, ALIMENTARIA, AGROINDUSTRIAL, BUENA SOLDABILIDAD ENCENDIDO RAPIDO, POCO SALPIQUE, REMOCION DE OXIDOS, TAMBIEN APLICABLE CON SOPLETE.

1/8" 3.2mm 70 A 100 Amp

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

ALUMINIO	RESTO
ZINC	0.10
MANGANESO	0.05
COBRE	0.30
MAGNESIO	0.05
TITANIO	0.20
BERILIO	0.0008
OTROS	0.15



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

ECA - MIG



APLICACION:

MICRO ALAMBRE SOLIDO DE ACERO AL CARBONO CON MAGNESIO Y SILICIO CUBIERTO DE UNA FINA CAPA DE COBRE, QUE PREVIENE LA OXIDACION, EMPLEADO PARA LA SOLDADURA DE LAMINAS, PLACAS, PREFILES EN CUALQUIER TIPO DE ACERO COMERCIAL, EQUIPOS, ESTRUCTURAS, ENSAMBLES, REPARACION DE MATERIALES EN GENERAL DONDE REQUIERA ALTA CALIDAD, RAPIDEZ LIMPIEZA A BAJO COSTO.

PROPIEDADES MECANICAS:

RESISTENCIA A LA TENSION 70,000 PSI.

VENTAJAS:

COMBINACION ADECUADA DE LOS COMPONENTES, PERMITEN TENER ALTO PODER DESOXIDANTE, EN DONDE PROCEDIMIENTOS CONVENSIONALES DE LIMPIEZA NO SON POSIBLES, ADEMAS PROVEE EXCELENTES PROPIEDADES MECANICAS, NOTABLES, SU ENCARRETADO UNIFORME PERMITE UNA ALIMENTACION CONTINUA, PARA REALIZAR PUNTOS Y CORDONES, EN TODAS POSICIONES.

PRESENTACION

0.023"	5	15 kg
0.030"	5	15 kg
0.035"	5	15 kg
0.045"	5	15 kg

BOLSA SELLADA 5KG / 11 LIBRAS
EN BOTE TERMICO

COMPOSICION QUIMICA

SEGUN AWS: %MAXIMO

CARBONO	0.06
MANGANESO	1.40
SILICIO	0.8
CROMO	0.15
AZUFRE	0.35
FOSFORO	0.025
COBRE	0.50
NIQUEL	0.15
VANADIO	0.03
MOLIBDENO	0.15



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com



ECA ELECTRODOS EXCELENTE CALIDAD Y LIDERAZGO

HACEMOS QUE TU
SOLDADURA SEA
MÁS RESISTENTE



31 calle 25-50 zona 12
Colonia Santa Elisa 01012
Guatemala, C. A



(502) 2424 - 4200



servicioalcliente@ecaelectrodos.com

www.ecaelectrodos.com